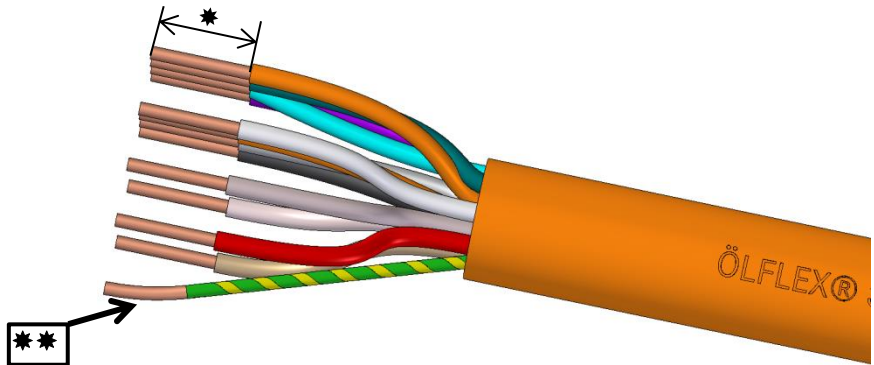


Art.-Nr.: <i>Article No.</i>	Artikelbeschreibung <i>Article designation</i>	Kontakt Typ <i>Connection type</i>	Anzahl Arbeitskontakte <i>Number of operating contacts</i>
11285000	EPIC® H-DD24 SCM STECKEREINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Stift/male	1-24
11286000	EPIC® H-DD24 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Buchse/female	1-24
11285100	EPIC® H-DD42 SCM STECKEREINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Stift/male	1-42
11286100	EPIC® H-DD42 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Buchse/female	1-42
11285200	EPIC® H-DD72 SCM STECKEREINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Stift/male	1-72
11286200	EPIC® H-DD72 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Buchse/female	1-72
11285300	EPIC® H-DD108 SCM STECKEREINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Stift/male	1-108
11286300	EPIC® H-DD108 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Buchse/female	1-108
11285400	EPIC® H-DD73 SCM STECKEREINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Stift/male	73-144
11286400	EPIC® H-DD73 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Buchse/female	73-144
11285500	EPIC® H-DD216 SCM STECKEREINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Stift/male	109-216
11286500	EPIC® H-DD216 BCM STECKDOSENEINSATZ gedreht/ <i>machined</i>	Buchse/female	109-216

This document is still in progress.
A new version will be available soon.

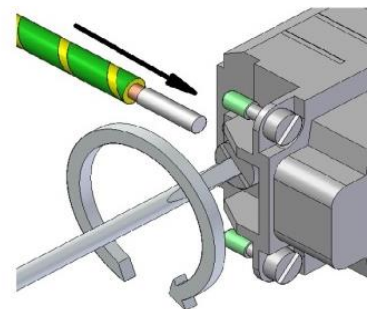
1 Abmanteln
Dismantle



2 Abisolieren
Strip

Querschnitte <i>Cross section</i>	* Abisolierlänge <i>Stripping length</i>	
	Für gestanzte Arbeitskontakte <i>For stamped live contacts</i>	Für gedrehte Arbeitskontakte <i>For machined live contacts</i>
0,14-0,5mm ²	2,5 +0,5 mm	8 mm
0,5-2,5mm ²	3,5 +0,5 mm	8 mm
2,5mm ²		5,8 mm

**** PE-Leiter:** An den PE-Leiter muss eine Aderendhülse oder ein Kabelschuh angeschlossen werden. Die Abisolierlänge ist davon abhängig und muss vom Anwender ermittelt werden.
PE conductor: A ferrule or cable lug must be connected to the PE conductor. The stripping length depends on this and must be determined by the user.
 Anschließend mit der PE-Klemme befestigen. Anzugsmoment: 1,2 Nm
After that connect it to the PE-terminal. Tightening torque: 1,2 Nm

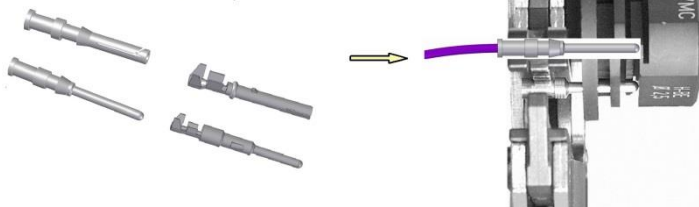


3 Einstellung für Crimpzange siehe
Bedienungsanleitung für Crimpzange.
Setting for crimp tool see crimp tool manual.

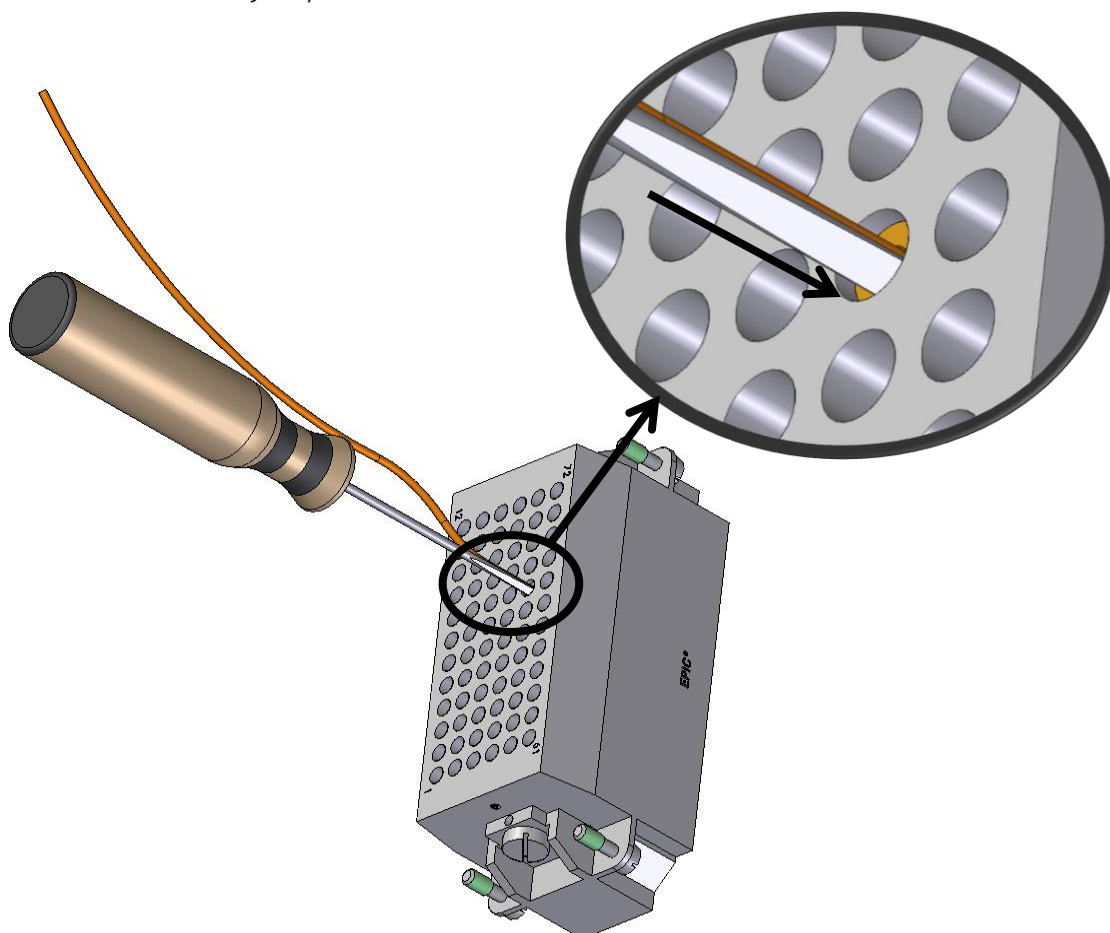
Gedreht / *machined*:
Crimpzange / *Crimping tool* 11147000
Locator / *Locator* 11147200
Crimpbacken / *Crimp dies*:
Gedrehte / *Machined contacts*: 11147100

Gestanzte / *Stamped contacts*:
Crimpzange / *Crimping tool* 11147000
Locator / *Locator* 11147200
Crimpbacken / *Crimp dies* 0,14-0,5mm²: 11147170
Crimpbacken / *Crimp dies* 0,5- 1,5mm²: 11147180
Crimpbacken / *Crimp dies* 1,5- 2,5mm²: 11147190

Kontaktstifte oder Kontaktbuchsen,
gedreht oder gestanz
Pin or socket contacts,
machined or stamped



4 Kontakte bis zum Einrasten einführen.
Insert contacts until they snap in.

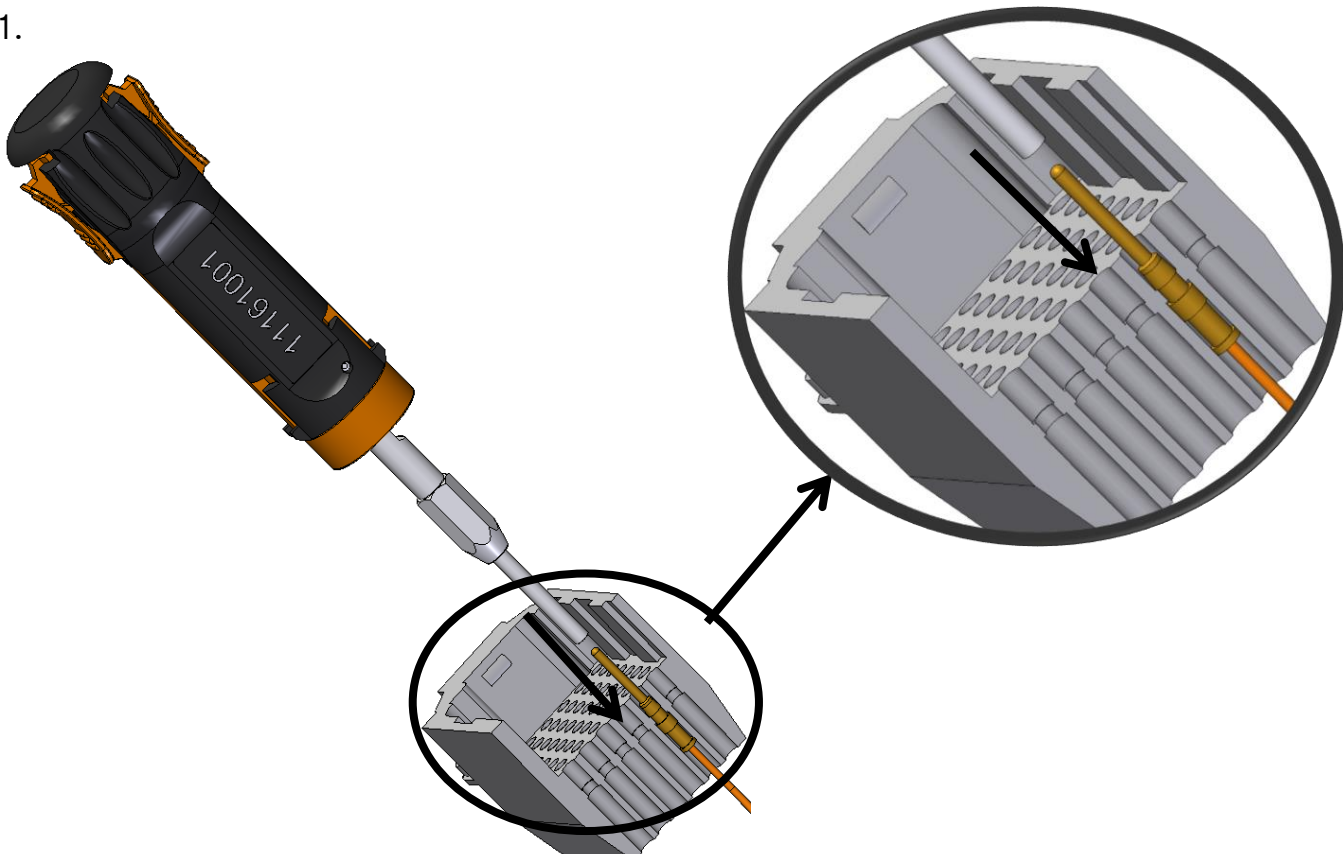


Bei Leiterquerschnitte < 0,75mm²: Montage- Hilfswerkzeug (Schraubendreher 0,4 x 2.0) zum
einrasten der Kontakte verwenden
*For cable cross sections < 0.75 mm²: Use mounting auxiliary tool (screw driver 0.4 x 2.0) to snap in
the contacts*

5 Demontage für gedrehte Kontakte
*Removal of **machined** contacts.*

Demontage der Stift- und Buchsenkontakte mittels Lösewerkzeug. Art.-Nr.: 11161001
Removal of the male and female contacts by using the removal tool. Art.-No.: 11161001

1.

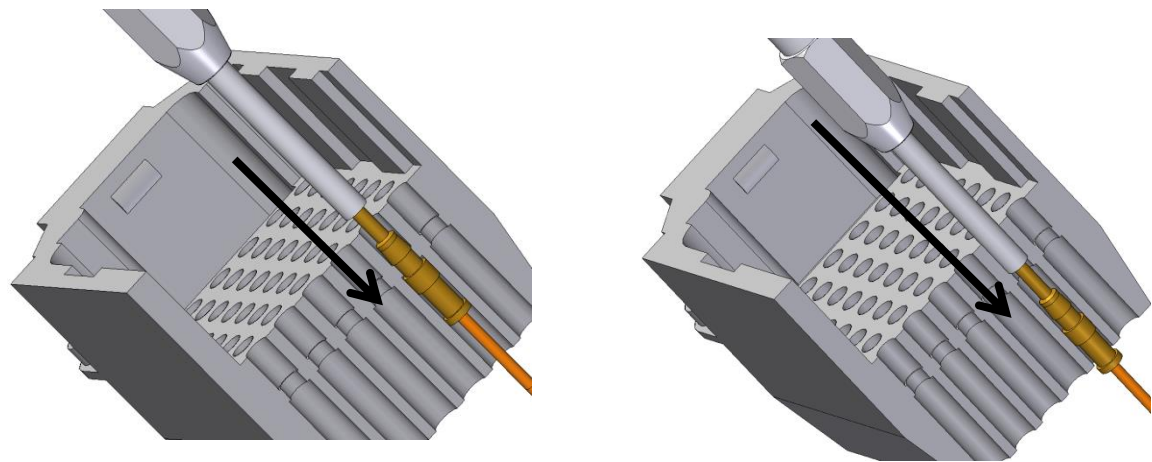


2. Das Lösewerkzeug bis zum Anschlag über den Kontaktstift schieben (Die Haltefeder wird zusammengepresst)
Pull the extraction tool over the contact pin till the end position is found. (The spring will be compressed)


3. Den Kontakt nach hinten aus der Kontaktkammer ziehen.
Remove the contact to the back side of the contact chamber.

2.

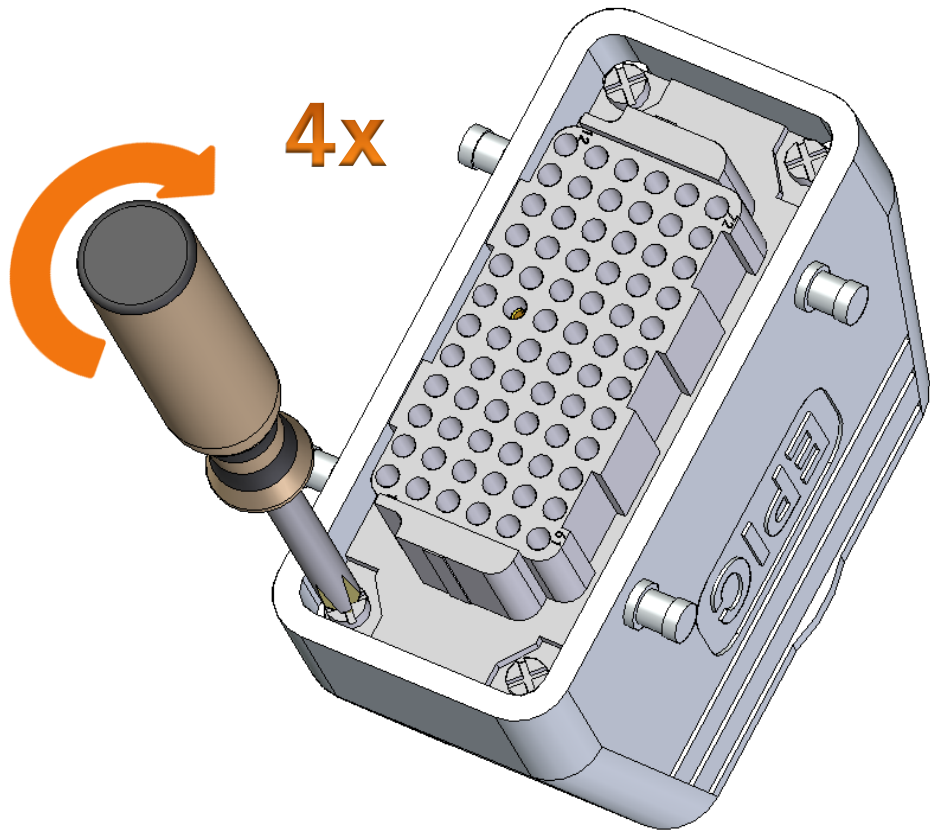
3.







Zur Sicherstellung der Federposition ist nach dem Lösen der Kontakte eine Sichtprüfung erforderlich.
To ensure the spring position, a visual inspection is required after loosening the contacts.

381167265	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / valid from 11.07.2025	EPIC® H-DD 24 - 108 EINSÄTZE EPIC® H-DD 24 - 108 Insulation bodys	

6 Befestigung des Einsatz im Gehäuse: Anzugsdrehmoment 0,5 Nm max.
Fastening of the insert in the housing: Tightening torque 0.5 Nm max.
 (Kreuz-Schlitz-Schraubendreher zum Beispiel PH1 / PZ1)
(cross-head screwdriver for example PH1 / PZ1)




ACHTUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN

CAUTION: DO NOT DISCONNECT UNDER LOAD

ATTENTION: NE PAS UTILISER POUR COUPLER LE COURANT




U.I Lapp GmbH
 Schulze-Delitzsch-Strasse 25
 D-70565 Stuttgart
 www.lappgroup.com