


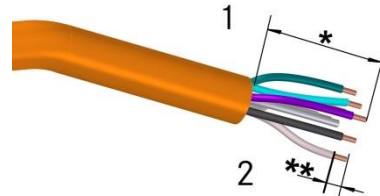
381167249	<b>Montageanleitung</b> <b>Assembly instruction</b>	
Gültig ab / valid from 11.07.2025	<b>EPIC® H-D 7-64 EINSATZ / H-D 7-64 INSULATING</b> <b>BODY</b>	

Art.-Nr.: Article No.	Artikelbeschreibung Article designation	Kontakt Typ Contact type	Anzahl Arbeitskontakte Number of operating contacts
11250000	EPIC® H-D 7 SCG STECKEREINSATZ gestanzte / stamped		1-7
11250500	EPIC® H-D 7 SCM STECKEREINSATZ gestanzte / stamped		1-7
11251000	EPIC® H-D 7 SCG STECKEREINSATZ gedrehte / machined		1-7
11251500	EPIC® H-D 7 SCM STECKEREINSATZ gedrehte / machined		1-7
11252500	EPIC® H-D 8 SCG STECKEREINSATZ gestanzte / stamped	Stecker / male	1-8
11253500	EPIC® H-D 8 SCM STECKEREINSATZ gestanzte / stamped	Buchse / female	1-8

**This document is still in progress.  
A new version will be available soon.**

**1 Abmanteln**  
*Dismantle*

**2 Abisolieren**  
*Strip*



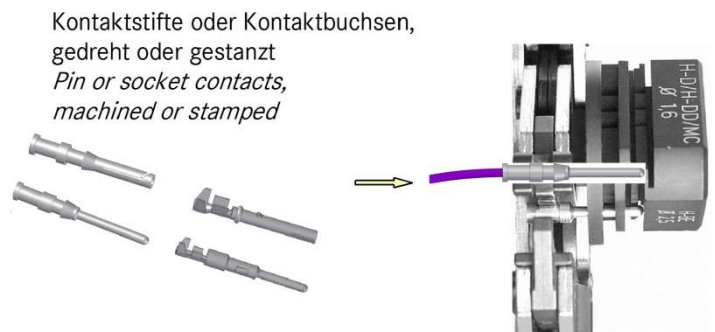
Querschnitte Cross section	* Abmantellänge Dismantle length		Querschnitte Cross section	** Abisolierlänge Stripping length	
	Für gestanzte Arbeitskontakte und PE Leiter*** <i>For stamped live contacts and PE contact***</i>	Für gedrehte Arbeitskontakte und PE Leiter*** <i>For machined live contacts and PE contact***</i>		Für gestanzte Arbeitskontakte und PE Leiter*** <i>For stamped live contacts and PE contact***</i>	Für gedrehte Arbeitskontakte und PE Leiter*** <i>For machined live contacts and PE contact***</i>
0,14 mm <sup>2</sup> - 0,5 mm <sup>2</sup>	23 mm	28,5 mm	0,14 mm <sup>2</sup> - 0,5 mm <sup>2</sup>	2,5 + 0,5 mm	8 mm
0,5 mm <sup>2</sup> - 1,5 mm <sup>2</sup>			0,5 mm <sup>2</sup> - 1,5 mm <sup>2</sup>	3,5 + 0,5 mm	8 mm
2,5 mm <sup>2</sup>			2,5 mm <sup>2</sup>	3,5 + 0,5 mm	5,8 mm

\*\*\*H-D 8 ohne PE Kontakt / \*\*\*H-D 8 without PE Contact

**3 Einstellung für Crimpzange siehe**  
Bedienungsanleitung für Crimpzange.  
*Setting for crimp tool see crimp tool manual.*

Crimpzange / *Crimping tool* 11147000  
Locator / *Locator* 11147200  
Crimpbacken / *Crimp dies*:  
Gedrehte / *Machined contacts*: 11147100

Gestanzte / *Stamped contacts*:  
Crimpbacken / *Crimp dies* 0,14-0,5mm<sup>2</sup>: 11147170  
Crimpbacken / *Crimp dies* 0,5- 1,5mm<sup>2</sup>: 11147180  
Crimpbacken / *Crimp dies* 1,5- 2,5mm<sup>2</sup>: 11147190



#### **Achtung:**

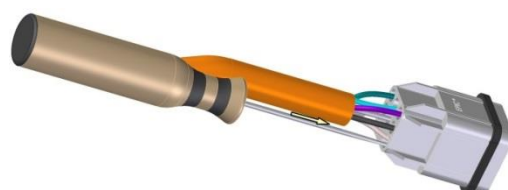
H-D 8 mit 8 Arbeitskontakten ohne PE-Kontakt.  
Der Anschluss eines gelb-grünen PE-Leiters ist nicht gestattet!


#### **Caution:**

H-D 8 with 8 live contacts, without PE contact.  
It is not allowed to connect a yellow-green PE-wire!

**4 Kontakte bis zum Einrasten einführen.**  
*Insert contacts until they snap in.*

Montage- Hilfswerkzeug (Schraubendreher 0,4 x 2,0) für Leiterquerschnitte < 0,75mm<sup>2</sup>.  
*Mounting auxiliary tool (screw driver 0.4 x 2.0) for cable cross sections < 0.75 mm<sup>2</sup>.*

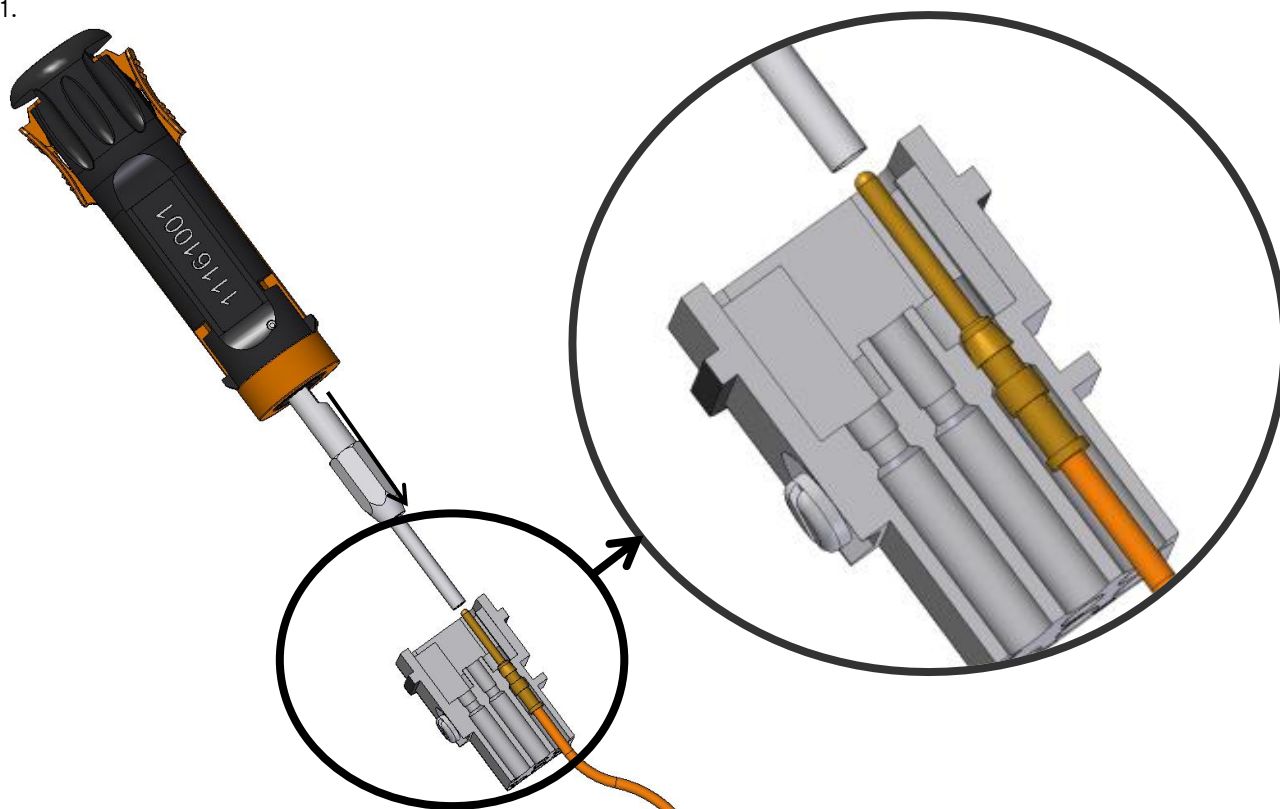


381167249	<b>Montageanleitung</b> <b>Assembly instruction</b>	
Gültig ab / valid from 11.07.2025	<b>EPIC® H-D 7-64 EINSATZ / H-D 7-64 INSULATING</b> <b>BODY</b>	

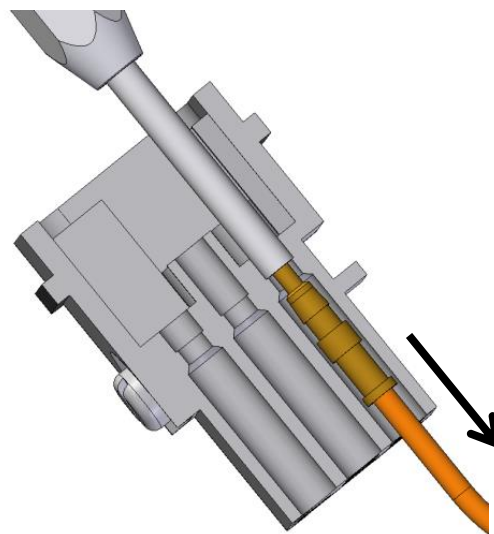
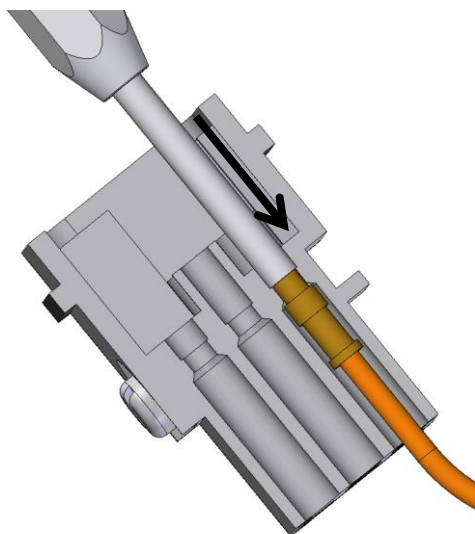
**5 Demontage für gedrehte Kontakte**  
*Removal of machined contacts.*

Demontage der Stift- und Buchsenkontakte mittels Lösewerkzeug. Art.-Nr.: 11161001  
*Removal of the male and female contacts by using the removal tool. Art.-No.: 11161001*


1.



2. Das Lösewerkzeug bis zum Anschlag über den Kontaktstift schieben (Die Haltefeder wird zusammengepresst)  
*Pull the extraction tool over the contact pin till the end position is found. (The spring will be compressed)*
3. Den Kontakt nach hinten aus der Kontaktkammer ziehen.  
*Remove the contact to the back side of the contact chamber.*



Kontakthaltefeder nach dem Lösen auf Funktion prüfen.  
Check function of the locking spring after removal

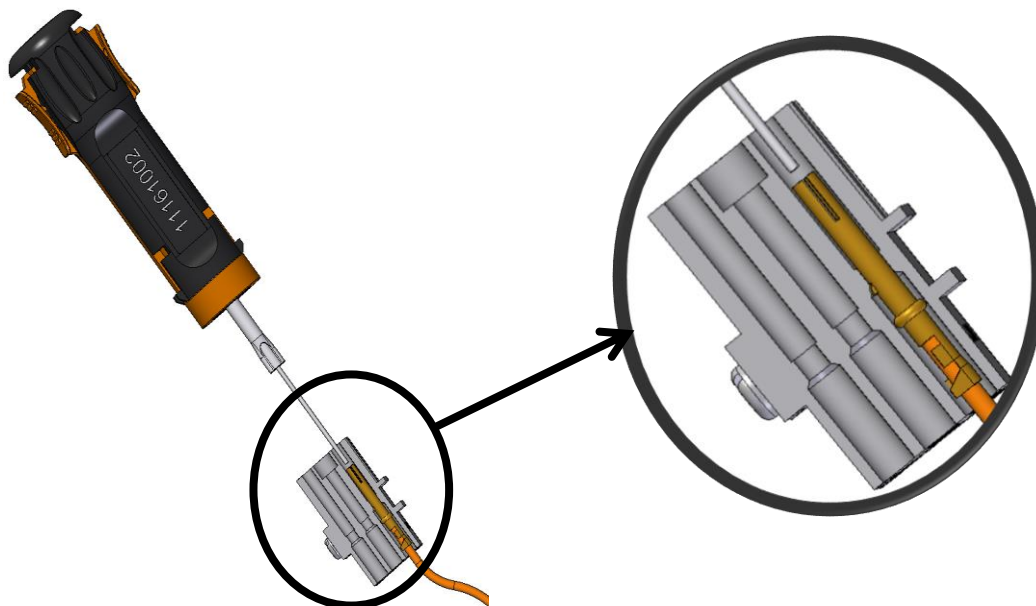
381167249	<b>Montageanleitung</b> <b>Assembly instruction</b>	
Gültig ab / valid from 11.07.2025	<b>EPIC® H-D 7-64 EINSATZ / H-D 7-64 INSULATING</b> <b>BODY</b>	

**6 Demontage für gestanzte Kontakte**  
*Removal of stamped contacts*

Demontage der Stiftkontakte mittels Lösewerkzeug. Art.-Nr.: 11161001 (siehe gedrehte Kontakte)  
*Removal of the male contacts by using the removal tool. Art.-No.: 11161001 (see machined contacts)*

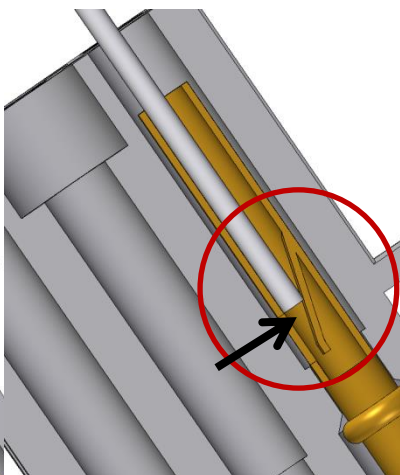
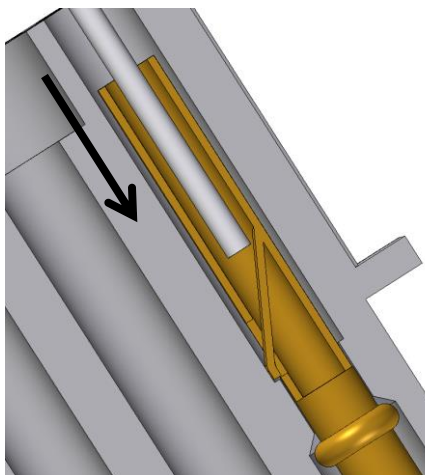
Demontage der Buchsenkontakte mittels Lösewerkzeug. Art.-Nr.: 11161002  
*Removal of the female contacts by using the removal tool. Art.-No.: 11161002*

1.

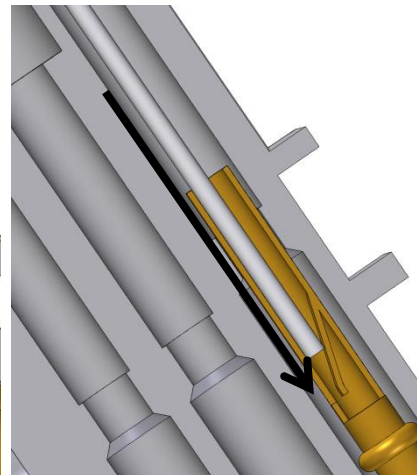



2. Das Lösewerkzeug bis zum Anschlag in die Kontaktbuchse schieben. (Dadurch wird die Verriegelung in der Buchse zurückgedrückt)  
*Pull the extraction tool into the contact till the end position is found. (The locking in the female contact will be pulled back)*
3. Der Kontakt wird nach hinten aus der Kontaktkammer gedrückt.  
*The contact will be pushed out to the back side of the contact chamber.*
4. Kontakthaltefeder nach dem Lösen auf Funktion prüfen.  
*Check function of the locking spring after removal.*

2.



3.



381167249	<b>Montageanleitung</b> <b>Assembly instruction</b>	
Gültig ab / valid from 11.07.2025	<b>EPIC® H-D 7-64 EINSATZ / H-D 7-64 INSULATING BODY</b>	

- 7** Befestigung des Einsatz im Gehäuse: Anzugsdrehmoment 0,5 Nm max.  
*Fastening of the insert in the housing: tightening torque 0.5 Nm max.*  
 (Schlitz-Schraubendreher zum Beispiel 0,6 x 5,0)  
*(slot-screw driver for example 0.6 x 5.0)*



**ACHTUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN**  
**CAUTION: DO NOT DISCONNECT UNDER LOAD**



U.I. Lapp GmbH  
 Schulze-Delitzsch-Strasse 25  
 D-70565 Stuttgart  
[www.lappgroup.com](http://www.lappgroup.com)