


10390410	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab/ valid from 11.08.2023	EPIC® MC BUS	

Das EPIC® MC BUS Modul ist für den Anschluß von zwei 4-adrigen geschirmten Leitung geeignet. Optimiert ist das Modul auf CAT 5e Datenleitungen. Hier eine kleine Übersicht möglicher Datenleitungen. Aufgrund der großen Aderquerschnitts sind auch Übertragungen von Power over IP möglich.

The EPIC® MC BUS module is suitable for the connection of two 4-wire shielded cables. The module is optimized for CAT 5e data cables. Here is a small overview of possible data cables. Due to the large wire cross-section, transmissions of Power over IP are also possible.

2170890	ETHERLINE PN Cat.5e FRNC FLEX FC
2170894	ETHERLINE FD P FC CAT5 2x2xAWG22
2170940	ETHERLINE ROBOT PN Cat.5e 1x4x22AWG/19

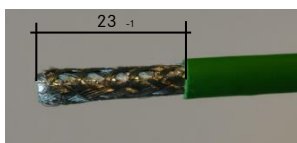
Artikelnummer	Artikelbeschreibung	Kontakttyp	Anzahl Arbeitskontakte
Material number	Material description	Contact type	Number of working contacts
EPIC® MC BUS 1x(4) Kontaktträger			
10390412	EPIC MC BUS PIN (4) SCM	Stift/ male	4 + Schirmung/ 4+shielding
10390413	EPIC MC BUS PIN (4) BCM	Buchse/ female	4 + Schirmung/ 4+shielding
EPIC® MC BUS - Module			
10390410	EPIC MC BUS 2x(4) SCM	Kontaktträger Stift contact support male	2x4
10390411	EPIC MC BUS 2x(4) BCM	Kontaktträger Buchse contact support female	2x4

1 Leitungsende vorbereiten

Prepare the end of the electrical conductor

1. Kabel auf 23 -1 mm abmanteln.

Strip the wire to 23-1 mm



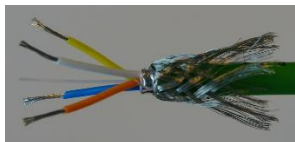
2. Schirmgeflecht umstülpen.

Turn over the braided screen.



3. Dielektrikum kürzen und die Litze 8 mm abisolieren.

Shorten the dielectric and strip the stranded wire 8 mm.

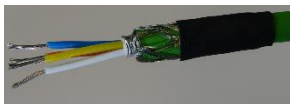



4. Schirmgeflecht umlegen.

Es wird empfohlen das Geflecht mit einem Schrumpfschlauch zu befestigen.

Fold down the braided screen.

It is recommended that the braiding is secured with a shrink hose.

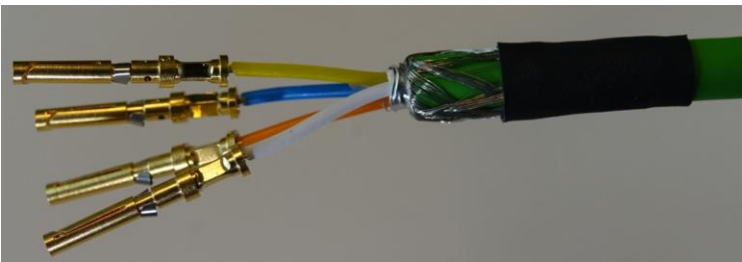


10390410	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab/ valid from 11.08.2023	EPIC® MC BUS	

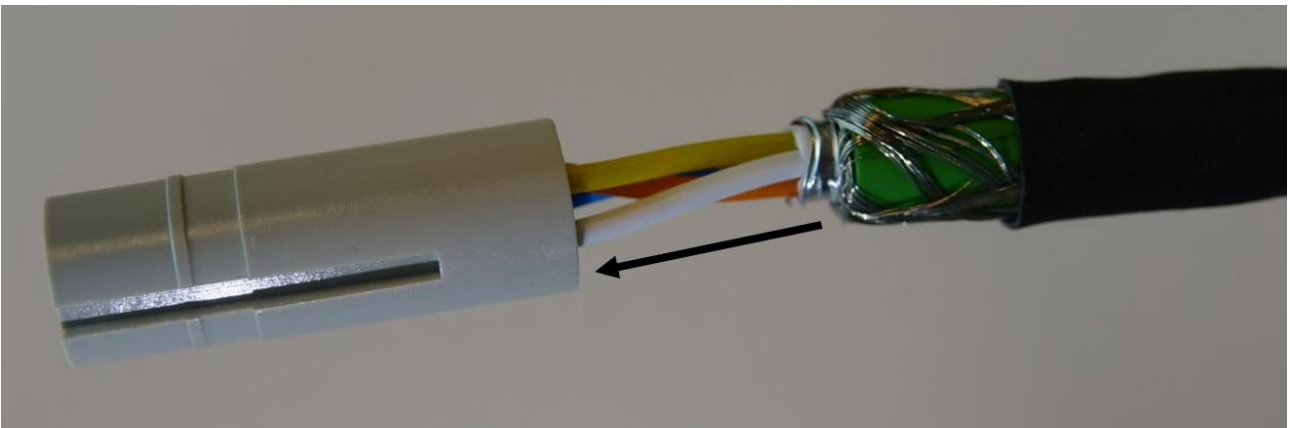
2 Kontakte crimpen
Crimp the contacts




Crimpwerkzeug: Damit müssen die Leitungen an die Kontakte gecrimpt werden
Crimping tool: The cables must be crimped to the contacts



3 Kontakte bis zum Einrasten in Kontaktträger einführen.
Insert contacts into contact carrier until they snap in

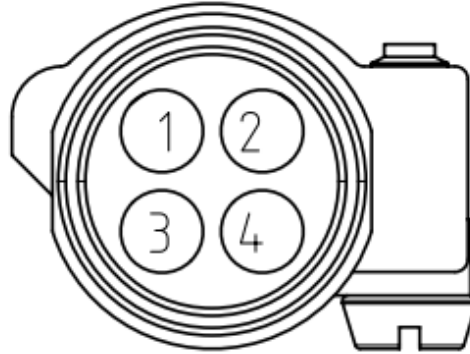
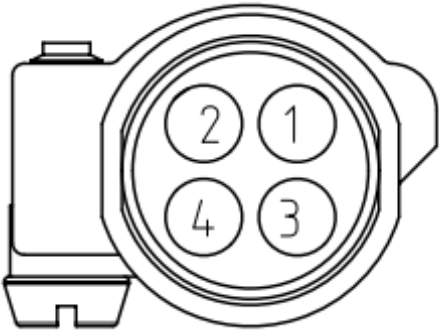


10390410	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab / <i>valid from</i> 11.08.2023	EPIC® MC BUS	

4 Polbild ist zu beachten
Pin-araagement must be observed

Buchse – Anschlussseite
Female connector – terminal side

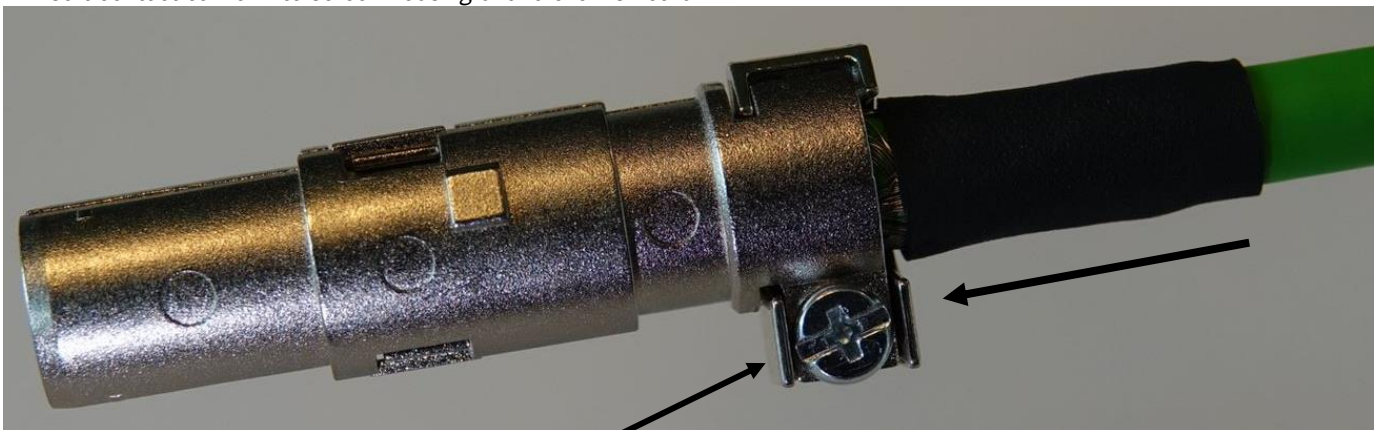
Stift – Anschlussseite
Male connector – terminal side



Empfohlene Ethernet-Konfektionierung
Recommended Ethernet configuration


Kontakt / <i>contac</i> <i>Contact</i>	10BASE-T 100BASE-TX	Farbe <i>Colour</i>
1	Tx +	weiß / orange white / orange
2	Rx -	weiß / grün white / green
3	Tx -	orange / orange
4	Rx +	grün / green

5 Kontaktträger in Schirmgehäuse einführen, bis ein Klick zu hören ist.
Insert contact carrier into screen housing until a click is heard.



Zugentlastungsbügel / *strain relief clamp*

1. 3 mm – 6 mm
2. 6 mm – 9,5 mm

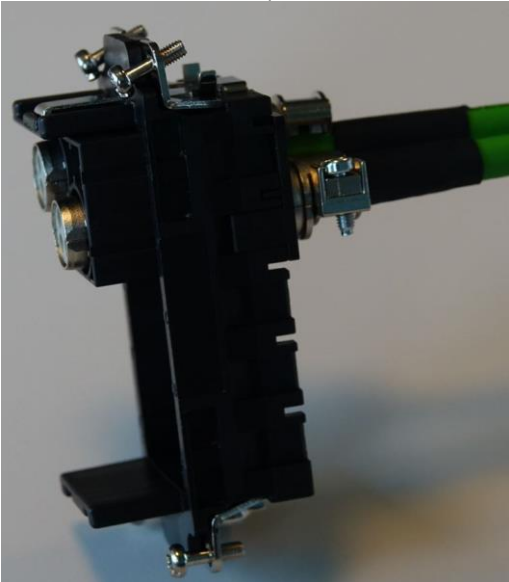
10390410	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab/ <i>valid from</i> 11.08.2023	EPIC® MC BUS	


6 Kontakträger ins Modul einführen, bis er einrastet.
Insert contact carrier into the module until it snap in.

Kodiernase für richtige Positionierung beachten.
Note the coding nose for correct positioning.



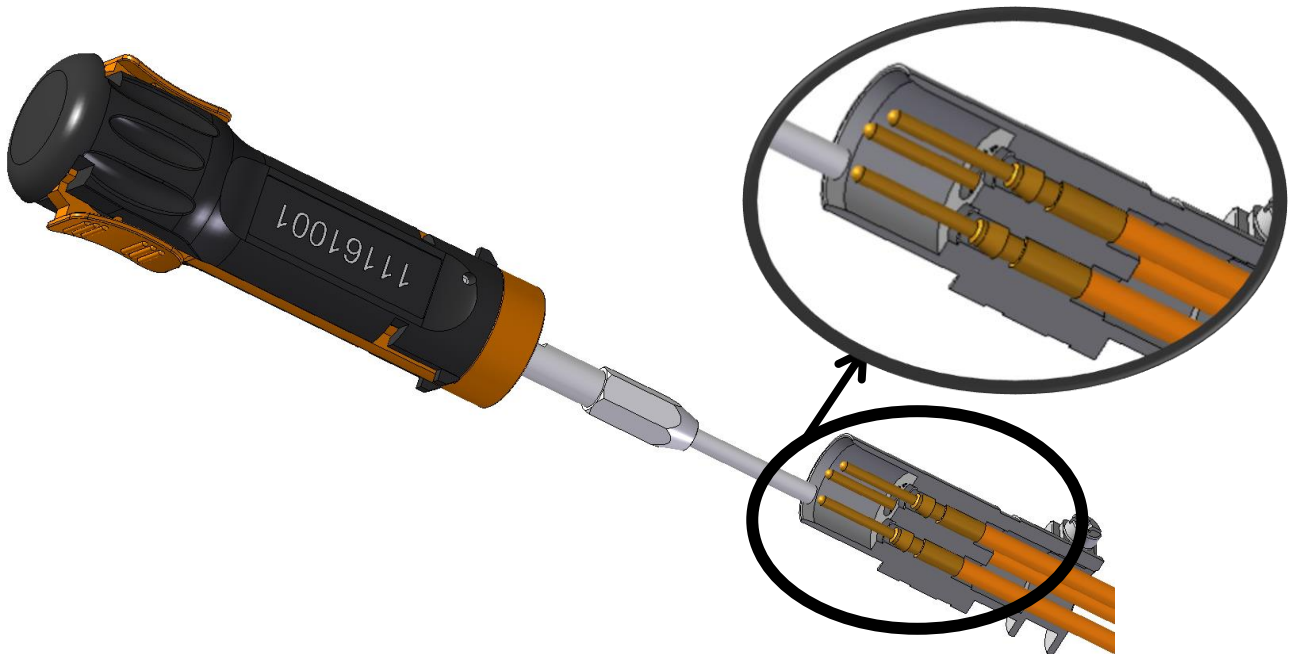
7 Module müssen in Rahmen einrasten
The modules must snap into the frame



10390410	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab/ valid from 11.08.2023	EPIC® MC BUS	

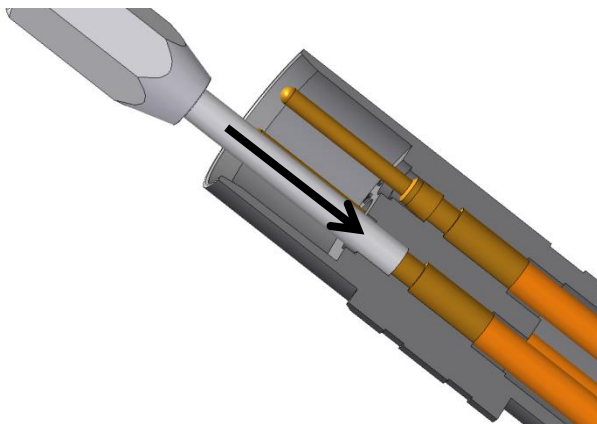
8 Demontage der eingerasteten H-D 1,6 Kontakte mittels Lösewerkzeug. Art.-Nr.: 11161001
Removal of the snapped in H-D 1,6 contacts by using the removal tool. Art.-No. : 11161001

1. Lösewerkzeug von vorne über die Kontakte schieben.
Push des removal tool from the front side over the contacts

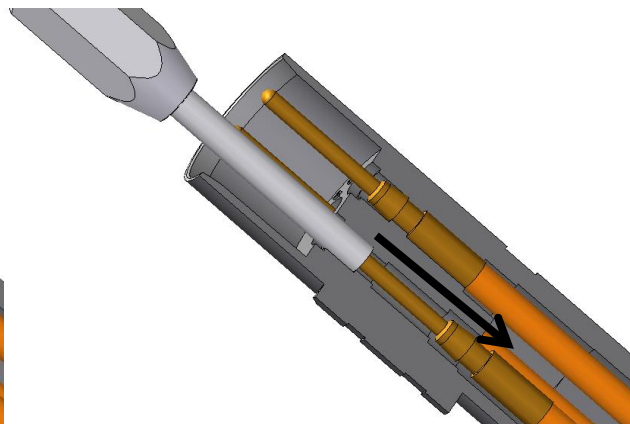


2. Das Lösewerkzeug bis zum Anschlag über den Kontaktstift schieben (Die Haltefeder wird zusammengepresst)
Pull the extraction tool over the contact pin till the end position is found. (The spring will be compressed)
3. Den Kontakt nach hinten aus der Kontaktkammer ziehen.
Remove the contact to the back side of the contact chamber.


2)



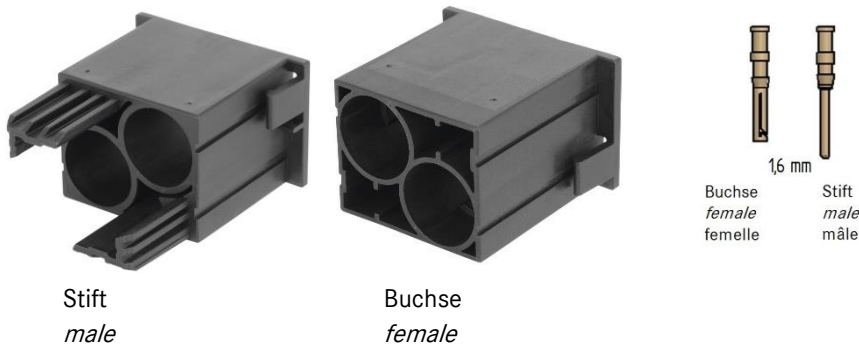
3)



Kontakthaltefeder nach dem Lösen auf Funktion prüfen.
Check function of the locking spring after removal.

10390410	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab/ valid from 11.08.2023	EPIC® MC BUS	

Artikelnummer Material number	Artikelbeschreibung Material description	Kontakttyp Contact type	Leiterquerschnitt Conductor cross section [AWG]	Leiterquerschnitt Conductor cross section [mm²]	Querschnittskennzahl Cross section code	Oberfläche Surface
13162000	H-D SCEM AG 0.14-0.37	Stift	26 - 22	0,14-0,37	1	Ag
13163000	H-D BCEM AG 0.14-0.37	Buchse	26 - 22	0,14-0,37	1	Ag
13162100	H-D SCEM AG 0.5	Stift	21	0,50	2	Ag
13163100	H-D BCEM AG 0.5	Buchse	21	0,50	2	Ag
13162500	H-D SCEM AU 0.14-0.37	Stift	26 - 22	0,14-0,37	1	Au
13163500	H-D BCEM AU 0.14-0.37	Buchse	26 - 22	0,14-0,37	1	Au
13162600	H-D SCEM AU 0.5	Stift	21	0,50	2	Au
13163600	H-D BCEM AU 0.5	Buchse	21	0,50	2	Au



EPIC® MH BUS - Module			
10390410	EPIC MC BUS 2x(4) SCM	Kontaktträger Stift contact support male	2x4
10390411	EPIC MC BUS 2x(4) BCM	Kontaktträger Buchse contact support female	2x4


Buchsenrahmen:
Female Frame:



Stiftrahmen:
Male Frame:



Artikelnummer Material number	Artikelbeschreibung Material description	Kontakttyp Contact type	Slot Slot
EPIC® MCR 6 RAHMEN			
10381000	EPIC® MCR 6 S	Stift / male	2
10381100	EPIC® MCR 6 B	Buchse / female	2
EPIC® MCR 10 RAHMEN			
10381200	EPIC® MCR 10 S	Stift / male	3
10381300	EPIC® MCR 10 B	Buchse / female	3
EPIC® MCR 16 RAHMEN			
10381400	EPIC® MCR 16 S	Stift / male	4
10381500	EPIC® MCR 16 B	Buchse / female	4
EPIC® MCR 24 RAHMEN			
10381600	EPIC® MCR 24 S	Stift / male	6
10381700	EPIC® MCR 24 B	Buchse / female	6

10390410	Montageanleitung Assembly instruction	
Gültig ab/ valid from 11.08.2023	EPIC® MC BUS	

WERKZEUGE			
Artikelnummer <i>Material number</i>	Artikelbeschreibung <i>Material description</i>	Version <i>Version</i>	Bemerkung <i>Comment</i>
11147000	Crimpzange <i>Crimping tool</i>	Im Werkzeugkoffer <i>In tool case</i>	Ohne Crimpbacken, ohne Locator <i>Without Crimp die and Locator</i>
11147001	Crimpmaschine <i>Crimping machine</i>	Pneumatisch, 5-10 bar <i>Pneumatic, 5-10 bar</i>	Ohne Crimpbacken, ohne Locator <i>Without Crimp die and Locator</i>
11147100	Crimpingbacken <i>Crimping die</i>	Für Crimpwerkzeuge <i>For crimping tool</i>	Für Kontakte H-D 1,6 gedreht <i>For Contacts H-D 1,6 drilled</i>
11147200	Locator <i>Locator</i>	11147000, 11147001	
11161001	Lösewerkzeug <i>Extraction tool</i>		Für Kontakte H-D 1,6 gedreht <i>For Contacts H-D 1,6 drilled</i>

11147100
Crimpbacken
Crimping die



11147000
Crimpzange
Crimping tool



11147200
Locator
Locator



11161001
Lösewerkzeug H-D 1,6
Extraction tool H-D 1,6



ACHTUNG: NICHT UNTER LAST STECKEN ODER TRENNEN
CAUTION: DO NOT DISCONNECT UNDER LOAD
ATTENTION: NE PAS UTILISER POUR COUPLER LE COURANT



U.I. Lapp GmbH
Schulze-Delitzsch-Strasse 25
D-70565 Stuttgart
www.lappgroup.com